

МАСКА ЗВАРЮВАЛЬНА WH 801

Інструкція з експлуатації

Безпека

Надійність

Комфорт

ANSI Z49.1

ANSI Z87.1

CE EN175



CE EN379

CSA Z94.3



ANSI Standart Z49.1

(www.aws.org), ANSI Standart Z87.1 (www.ansi.org).
 CE EN175 EN379 DIN Certco (www.tuv.com) ECS GmbH
 (www.esc-eyesafe.de).
 CSA Standart Z94.3 (www.csagroup.org).


	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2.
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2.

)
)
)
)

)
)
)
)
)
)
)

16

18

	<p>!</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
---	--

1

•
•
•
•
•
•
•

)
)
)

«TEST»
«GRINDING»

-20° -5° +55°C.
+70°C.

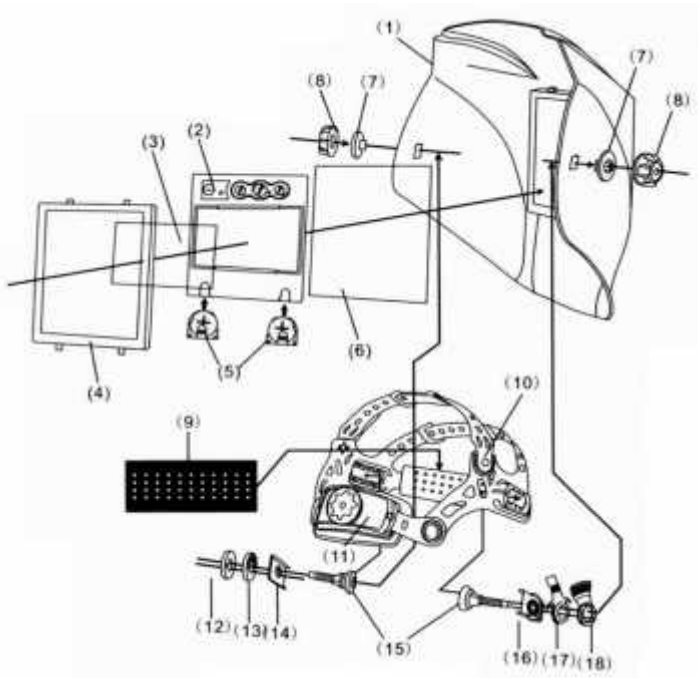


- 2
 - 1. - 1 - 1
 - 2.
 - 3. () - 1
 - 4. - 1
- 3

	98x88
	114 133 10
	ADF 800K
	DIN 4(3)
	1/1/1/2
	4
/	DIN 5 – 8 / DIN 9 – 13
	1/30000
	0.2 – 1.0
«GRIND»	DIN 4(3)
	«TEST»
	+

	CR3032 CR2450
/	
	16 DIN
	-5° +55°
	-20° +70°
	()
	600 ± 5%
	CE EN175 EN379, ANSI Z87.1, CSA Z84.3, AS/NZS

4



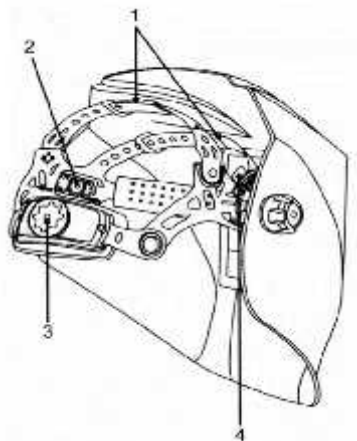
- 1 –
- 2 –
- 3 –
- 4 –
- 5 –
- 6 –
- 7 –

- 10 –
- 11 –
- 12 –
- 13 –
- 14 –
- 15 –
- 16 –

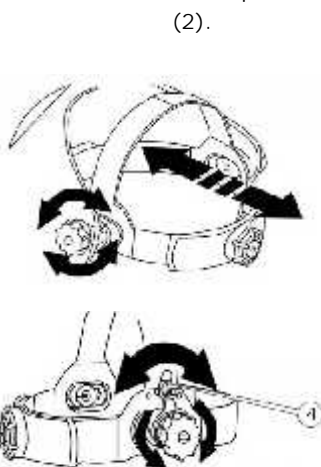
8 -
9 -

17 -
18 -

5



(3)

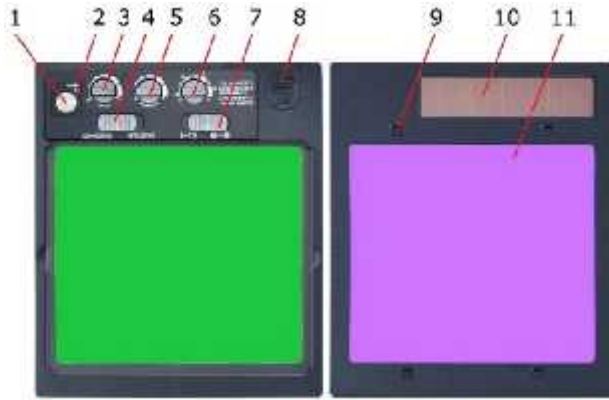


(2)

(1)

(2)

(4)



- 1 – «TEST»
- 2 –
- 3 –
- 4 – «MODE»
- 5 –
- 6 – «SHADE»
- 7 –
- 8 –
- 9 –
- 10 –
- 11 –

«SHADE» (6)
 DIN 5 – 8 DIN 9 – 13
 (7).

«MODE» (4)

«GRINDING» –

DIN 4(3);

«WELDING» -

DIN 5 DIN 8 DIN

9 DIN 13;

«SENSITIVITY» (5).

(hi).

(

(Low).

«DELAY» (3).

«DELAY»

1
 «DELAY»

(0,3








).

«TEST» (1)

«TEST»,

(2)

- CR3032 CR2450.

Process	Ampere																					
	1,5	4	10	15	30	40	60	70	100	125	155	175	200	225	250	300	350	400	500	600		
MMA 	8						9		10		11		12		13		14					
MIG heavy metals  Fe									9		10		11		12		13		14			
MIG light metals, Al, Stainless  Al											10		11		12		13		14			
TIG 				8		9		10		11		12		13								
MAG  CO ₂	8						9		10		11		12		13							
Plasma cutting 									9		10		11		12		13					
Micro plasma welding 	4	5	6		7		8		9		10		11		12							

- MIG heavy metals -
- MIG light metals -
- TIG -
- MAG -
- FCAW -
- Plasma cutting -
- Plasma welding -

4

1/1/1/2.

«1»

«1»

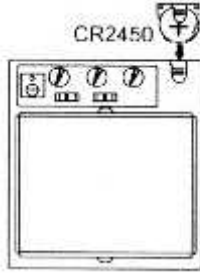
«1»

0,1DIN.

«1» -

«2»

CR3032 CR2450.



6

-
- 80% -20° +70° ;
+20°

+55 ° 80%, -15 °

+5° +40°

7

1		1.
2		1. 2.

		3. 4.
3		1.
4		1. -5° +55°
5		1.
6		1.
7		1. / 2.

8

12

)
)
)
)
)

)
)
(
)
)
) ()

	! ()
--	-------

: - 67, « », +38-067-486-96-39,
remont@ivrus.com.ua

« _____ » _____

/ , ,

_____ « _____ » _____